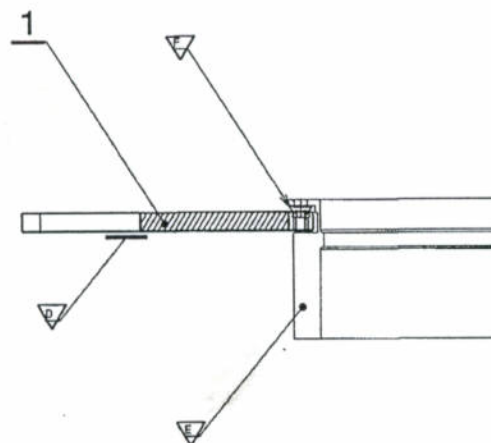
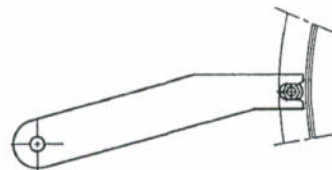


SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9/26/06 INT: per



F - ECROU N° 9867500500.

E - BLINDAGE N° 0 292 81 722 0.

D - ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C - LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES SONT A TRANSMETTRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B - PROCESS : A UTILISER COMME UNE CLE DU COMMERCE.

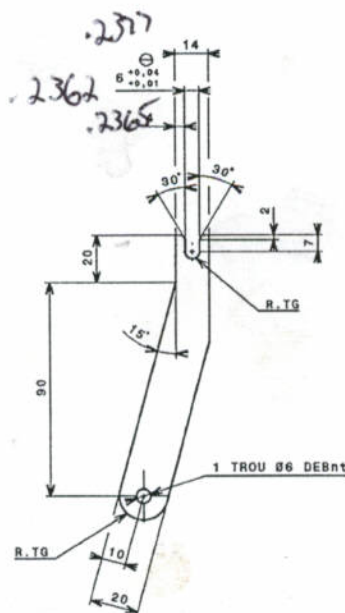
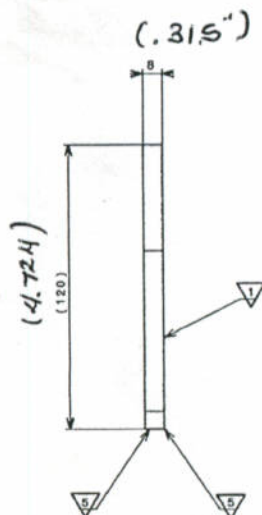
A - FONCTION : DESSERAGE DES ECROUS N°9867500500.

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESINE PAR: CEMA-DUB LE: 01-04-03	VERIFIE PAR: MESPLEDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE:
	MACHINE / MACHINE ARTIEL 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR	N° PIECE / PART NUMBER 7 03M 03 201 0	DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE CLE DE MAINTIEN			DATE:
	TOOL NAME			DATE:
				DATE:
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE CONSIDERE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
				DATE:
	ECHELLE SCALE 1:1			DATE:
	FORMAY CODE A1			DATE:
	TM 1838 G001			DATE: 17-10-05 A1 MESPLEDE DATE: 01-04-03

MODIFICATIONS	PIECE
COTE A 12.1 DEVIANT 6 12.21	CEMA DRY
	B

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 9 / 26 / 00 INT: Dew



- 5 - CASSER LES ARETES VIVES PAR CH.0,5x0,5 OU R.0,5.
- 4 - $\alpha=1,5$ POUR SOUDURE.
- 3 - CHANFREINS NON-COTES : 1x45°.
- 2 - PROTECTION : BRUNI-HUILE.
- 1 - MARQUER "TM 1838 G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.

1	1	CLE	35 NCD 16	8.1200-1000 MPa
REF	QTE	DESIGNATION	MATIERE	QNS

DESIGN	ENG. SOURCE	VERIFICATION	ECHELLE	CEMA-DUS
CLE	VOIR TABLEAU	✓ ✓	1/1	01-04-02
				PIECE
				B

DESIGNER: P.A. CEMA-DUS LE: 01-04-02	VERIFIE PAR: MESPLEDE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST2100
MACHINE / ENGINE ARRIET 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MODULE GENERATEUR	N° PIECE / PART NUMBER 7 DBM 03 201 0
DESIGNATION OUTILLAGE CLE DE MAINTIEN		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORIZATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.		
ECHELLE SCALE	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT POSE / MANUFACTURER CODE Turbomeca groupe snecma
	TM 1838 G001	PLANCHE SHEET 2

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5